



Sperrluft-Nachlauf-Schaltung SNS2

Quality
Made in Germany

***Herzlichen Glückwunsch zum Kauf eines Produktes der Firma BMR-GmbH.
Wir Danken Ihnen, dass Sie sich für ein BMR-Gerät entschieden haben.***

⇒ **Bitte lesen Sie diese Anleitung vor der ersten Benutzung aufmerksam durch!**

Inhalt

- 1. Funktionsbeschreibung**
- 2. Druckluftanschluss und elektrische Anschlüsse**
- 3. Einstellen der Nachlaufzeit**
- 4. LED's**
- 5. Einbauhinweise**

1. Funktionsbeschreibung

Das ermöglicht es, die Sperrluft einer Spindel, auch im Not-Aus-Zustand eines Fertigungszentrums, für eine einstellbare Zeit nachlaufen zu lassen.

Alle internen Funktionen wie Akku- und Drucküberwachung sowie Zeitsteuerung werden durch einen Mikroprozessor gesteuert.

Darüber hinaus werden alle Betriebszustände an LEDs signalisiert und mögliche Fehlerzustände zusätzlich über ein Relais (NO/ Schliesser) ausgegeben.

Fehlerzustände können entweder, zu geringer Sperrluft-Druck, eine leere oder defekte Batterie sein.

Zum Aktivieren des Gerätes müssen +24V an die Klemme "+24V" angelegt werden. Bei Ausfall oder Abschaltung der +24V Versorgungsspannung wird automatisch auf einen eingebauten Akkumulator umgeschaltet, und mit diesem die Schaltung solange versorgt, bis die eingestellt Nachlaufzeit abgelaufen ist. Danach schaltet das integrierte Magnetventil die Sperrluft aus und das Gerät schaltet sich aus.

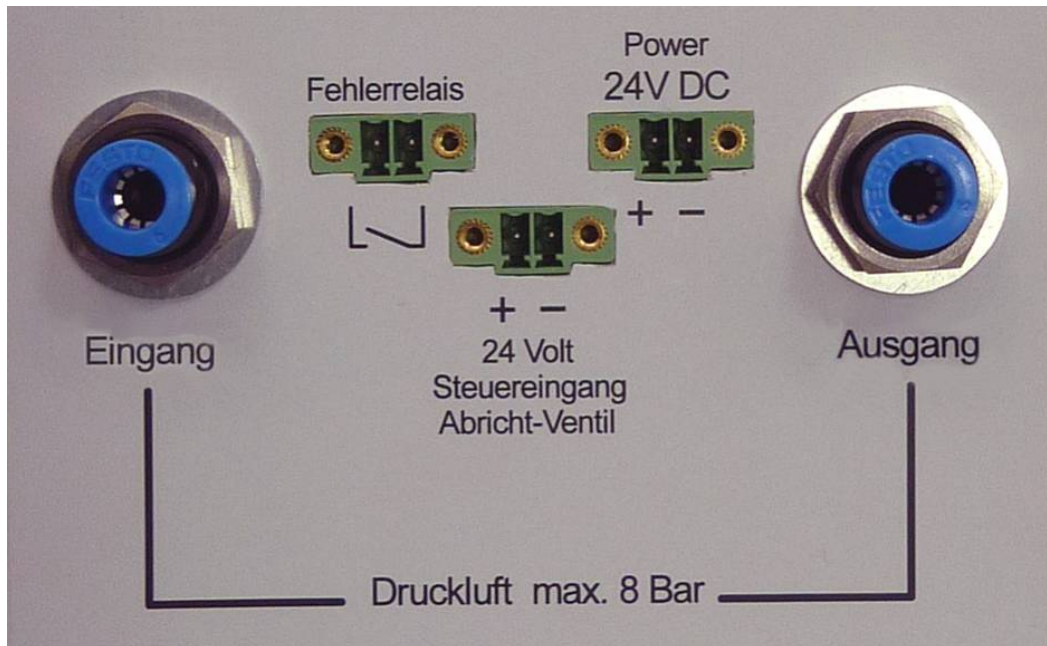
Über einen integrierten Druckminderer kann der Druck der auszugebenden Sperrluft eingestellt werden. Dieser Druck wird intern überwacht und bei Werten unter 0,5bar eine Fehlermeldung ausgegeben.

Zusätzlich kann der Druckminderer mit einem Magnetventil überbrückt werden um den vollen Eingangsdruck auf die Ausgangsleitung zu schalten. Hierzu sind Steuerspannungsanschlüsse auf die Klemme "Abrichtventil" gelegt.

Als Eingangsdruck müssen mindesten 3 bar angelegt werden, um das zuverlässige Schalten der Ventile sicherzustellen.

Eine interne Ladeschaltung kontrolliert und lädt den Akku solange die +24V anliegen. Eine zu niedrige Akkuspannung oder ein defekter Akku wird signalisiert.

2. Druckluftanschluss und elektrische Anschlüsse



- Druckluftanschlüsse:

Über die 6mm Steckanschlüsse, wird das Gerät in das Druckluftsystem integriert.

Eingang

Als Eingangsdruck müssen mindesten 3 bar angelegt werden, um das zuverlässige Schalten der Ventile sicherzustellen und sollte 8 bar nicht überschreiten.

Ausgang

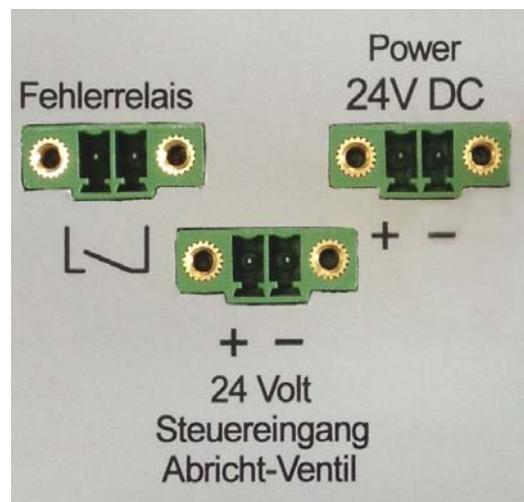
Sobald +24V angelegt werden wird das interne Magnetventil aktiviert und die Druckluft durchgeschaltet. Der Ausgangsdruck kann über den eingebauten Druckminderer eingestellt werden.



Sobald der Ausgangsdruck unter 0,5 bar sinkt, wird ein Fehler signalisiert..

Nur im Betriebszustand bis zum Ablauf der Nachlaufzeit wird am Ausgang Druckluft ausgegeben.

- Elektrische Anschlüsse:



Power 24V DC

Sobald +24V angelegt werden, wird das interne Magnetventil eingeschaltet und Ladeschaltung für den Akku aktiviert.

Leistungsaufnahme: $24V_{DC} / 7W$

Fehlerrelais

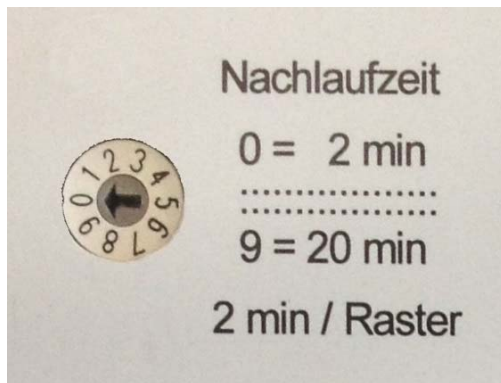
Bei einem Batteriefehler, zu geringer Batteriespannung ($U_{bat} < 10,6V$) oder bei Unterschreitung des Mindest-Ausgangsdrucks (0,5 bar), wird dieser Relaiskontakt geschaltet.

Schaltleistung: $30V_{DC} / 1A$, $125V_{AC} / 0,5A$, $60V_{DC} / 0,3A$

Steuereingang Abrichtventil

Sobald hier +24V angelegt werden, wird ein zweites internes Magnetventil eingeschaltet und überbrückt den mit dem Druckregler eingestellten Druckzweig.

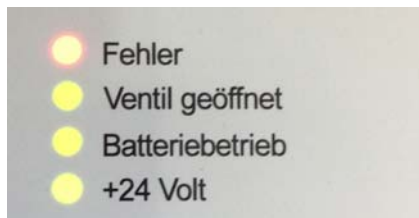
3. Einstellen der Nachlaufzeit



Die Nachlaufzeit kann in 10 Stufen von 2...20 Minuten in 2-Minuten Schritten eingestellt werden:

0 = 2 Minuten,
1 = 4 Minuten,
...
9 = 20 Minuten

4. LED's



Während des Betriebs und solange die Nachlaufzeit nicht abgelaufen ist, zeigen die LED's den aktuellen Betriebszustand an

Fehler

An: falls der Ausgangsdruck unter 0,5 Bar fällt.
Dies kann entweder bei zu geringem Eingangsdruck sein, oder durch ein Leck im Schlauch zum Motor.

Blinkt abwechselnd langsam zusammen mit der LED *Batteriebetrieb*, falls der integrierte Akku eine zu niedrige Spannung hat.

Blinkt abwechselnd langsam zusammen mit der LED *Batteriebetrieb*, falls der integrierte Akku defekt ist.

Falls zusätzlich auch ein Fehler beim Druck vorhanden ist, ist diese LED dauernd an und die LED *Batteriebetrieb* blinkt

Ventil geöffnet

An: Ventil geöffnet und Betrieb über +24V
Blinkt: Ventil geöffnet und Betrieb über Batterie.
Die Nachlaufzeit läuft ab.

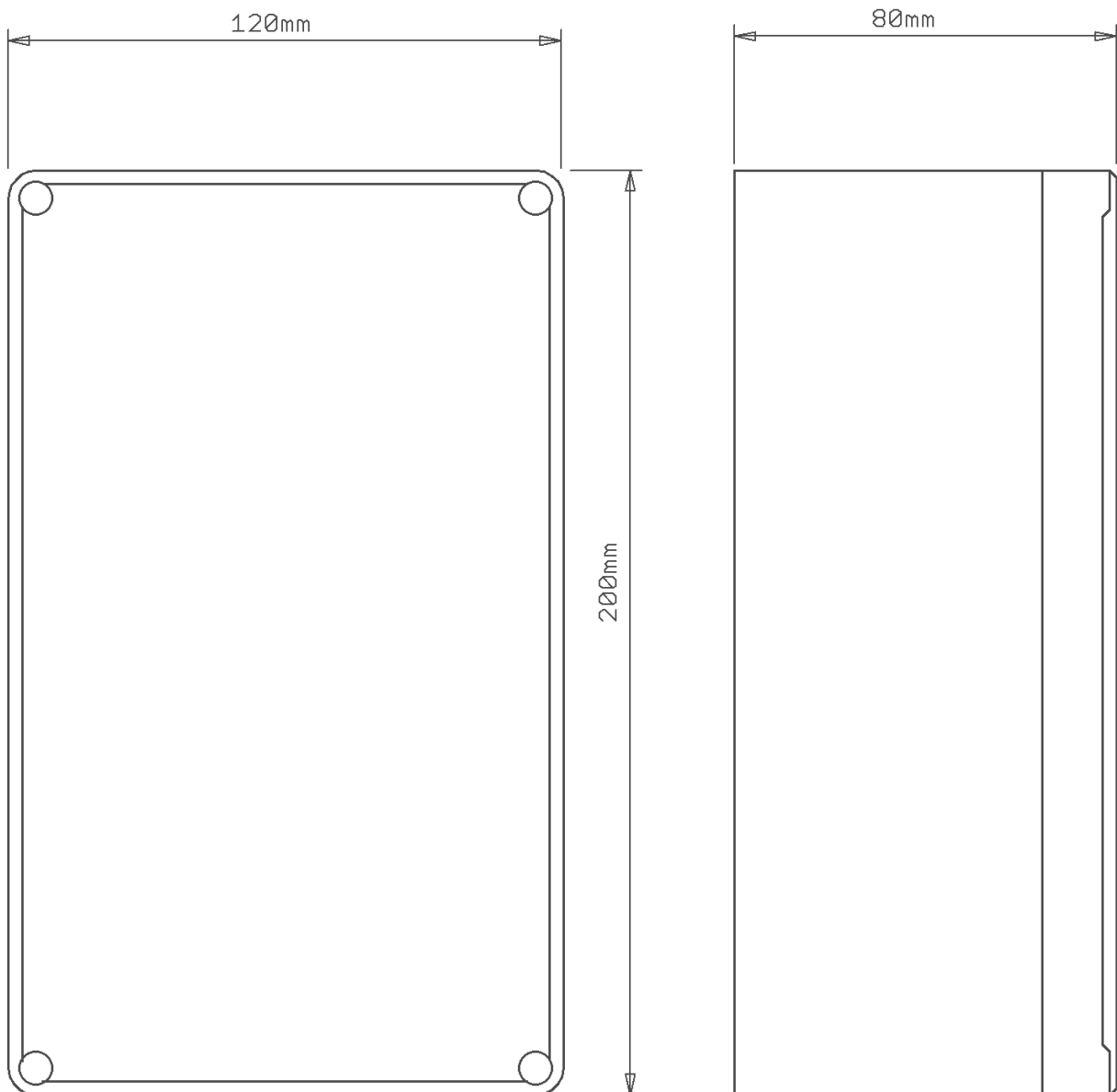
Batteriebetrieb

An: Es liegt keine +24V mehr am Gerät an.
Blinkt: Und Fehler-LED leuchtet => Batteriefehler

+24V

Leuchtet, wenn Spannung am Gerät anliegt.

5. Maße und Einbauhinweise



Standardmäßig befindet sich auf der Rückseite eine Halteklammer für C-Schienenmontage. Als Option sind auch Befestigungs-Winkel für Wandmontage verfügbar. Es werden 4 Stück benötigt und an der Rückseite verschraubt.



Die Befestigungsmasse sind dann:
188mm / 88mm + 2 x 13mm oder 188 + 2x 13mm / 88mm



Walpersdorferstr. 38
91126 Schwabach
Tel.: +49 (0)9122 63148-0
Fax.: +49 (0)9122 63148-29
e-mail: Info@bmr-gmbh.de
Internet: www.bmr-gmbh.de

*Quality
Made in Germany*

Technische Änderungen vorbehalten.
22.11.2013